

Bescheinigung Certificate

Nr.: 2020-007-720-20016.003

AD 2000 HP0/HP100R
AD 2000 HP0/HP100R

Die GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH

hat bei dem Hersteller auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für eine auf das Ausführen von Schweißarbeiten bezogene Fertigung und das System zur Sicherstellung der Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen bewertet.

has assessed the fulfillment of the requirements for the manufacture concerning the execution of welding as well the system of compliance with quality requirements concerning fusion welding based on the technical specification(s) on behalf of the manufacturer.

Hersteller:
Manufacturer:

GASKLAR GmbH & Co. KG
Hopelser Weg 12
26639 Wiesmoor

Produkt(e):
Product (-s):

Druckgerät / Rohrleitung
vessel / tube

Verwendungszweck:
Intended purpose:

Anlagenbau
plant construction

Schweißprozess(e):
(Referenznummer nach EN ISO 4063)
Welding process(es)
(Reference number acc. to EN ISO 4063)

141, 768

Grundwerkstoff(e):
(Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608)
Parent metal(s):
(Material group(s) acc. to ISO 15608)

1.1, 1.2, 8.1 (Kombination 1.1, 1.2/8.1)

Bestätigung:
Confirmation:

Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende Voraussetzungen erfüllt. Die personellen und fertigungstechnischen Anforderungen werden bestätigt nach:
Based on the regulations of the technical specifications stated below the following requirements have been fulfilled. The personnel and manufacturing requirements are certified in accordance with:

AD 2000 Merkblatt HP 0:2024-08 , AD2000 HP 100R:2017-06

Ein funktionierendes System zur Sicherstellung der Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen bestätigt nach:
A functioning system for ensuring compliance with quality requirements for the fusion welding of metallic materials is certified in accordance with:

DIN EN ISO 3834-2:2021-08

Bemerkung:
Remarks:

Die Bescheinigung ist nur in Verbindung mit dem Prüfbericht über die regelmäßige Überwachung gültig und gilt solange, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n), den verantwortlichen Personal nicht wesentlich verändert haben.
The certificate is valid only in combination with the test report on the regular surveillance and is valid as long as the regulations of the above mentioned technical specifications themselves or the conditions of production, responsible personnel in the site(s) of manufacture have not essentially changed.

Gültigkeit bis:
Valid until:

05.03.2029

Anlage:
Annex:

Bericht/report: 20267320043

Ausstellungsort
Place of issue

Hannover, den 17.03.2026
Berg/Bub

Dipl.-Ing. Karsten Schnoy
Zertifizierer

