



Bescheinigung Certificate

Nr.: 2020-007-720-20016.002

AD 2000 Merkblatt HP0 / HP 100R in Kombination mit DIN EN ISO 3834-2

AD 2000 Merkblatt HP0 / HP100R in combination with DIN EN ISO 3834-2

Die GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH

hat bei dem Hersteller auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für eine auf das Ausführen von Schweißarbeiten bezogene Fertigung und das System zur Sicherstellung der Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen bewertet.

has assessed the fulfillment of the requirements for the manufacture concerning the execution of welding as well the system of compliance with quality requirements concerning fusion welding based on the technical specification(s) on behalf of the manufacturer.

Hersteller:

GASKLAR GmbH & Co. KG

Manufacturer

Hopelser Weg 12 26639 Wiesmoor

Produkt(e):

Druckgerät / Rohrleitung

vessel / tube

Product (-s):

Verwendungszweck:

Anlagenbau

Intended purpose:

Plant construction

Schweißprozess(e):

(Referenznummer nach EN ISO 4063) Welding process(es) (Reference number acc. to EN ISO 4063)

138, 141

Grundwerkstoff(e):

(Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608)
Parent metal(s):

(Material group(s) acc. to ISO 15608)

1.1, 1.2

Bestätigung:

Confirmation

Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende Voraussetzungen erfüllt. Personelle und fertigungstechni-

sche Anforderungen nach:

Based on the regulations of the technical specifications stated below the following requirements have been fulfilled. Requirements on personnel and manufacture pursuant to:

AD 2000 Merkblatt HP0:2022-03 / HP100R:2017-06

Funktionierendes System zur Sicherstellung der Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen nach:

Functional system in compliance with quality requirements for fusion welding of metallic materials

pursuant to

DIN EN ISO 3834-2:2021-08

Bemerkung:

Remarks:

Die Bescheinigung ist nur in Verbindung mit dem regelmäßigen Prüfbericht über die Überwachung gültig und gilt solange, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben. The certificate is valid only in combination with the regular test report on the surveillance and is valid

as long as the regulations of the above mentioned technical specifications themselves or the conditions of production in the site(s) of manufacture have not essentially changed.

Gültigkeit bis:

Valid until:

05.03.2026

Anlage zum Zertifikat:

Annex of the certificate

Bericht 20230077320041

Ausstellungsort

Place of issue

Hannover, den 08.03.2023

AS/Bub

Dipl. Mng. Karsten Schnov Zertifizierer